



Alle Aufnahmen: 28.4. und 30.4.2009 / Jörg Müller und Frank Reißig
Aktueller Stand der Arbeiten / Ansichten von Einzelteilen und Baugruppen
Mit Hochdruck wird an der Fertigbearbeitung der Einzelkomponenten gearbeitet.



Angelieferte Exzenterstangen (Vario Fertigungstechnik, Chemnitz)



Exzenterscheiben mit Rotgusslagerhalbringen und unbearbeitetem Weißmetallausguss



Anbau der Ventiles für die Elevatoranschlüsse unter dem Glockenfuß.



Rauchkammer mit Schornsteinöffnung und Einströmzweigrohr.



Einzelteile für den Zusammenbau der Feuertür. (28.4.)



Fertigungsfortschritt beim Zusammenbau der Feuertür. (30.4.) Die Bauform der Feuertür entspricht der Ausführung an der IV K.



Anbau des Steuerbockträgers an den Rahmen und Einbringen des Lochs für das Abschlammentventil.



Die Sandstreumechanik im Sandkasten wird angefertigt und am Kasten schrittweise vervollständigt.



Der Feuerschirm und die Rostlage sind in der Feuerbüchse eingebaut.



Das Gruppenventil ist fertig gestellt und wartet auf den Anbau an der Lok.



Die Endbearbeitung der Lagerflächen der beiden Puffer wurde entsprechend den vorgesehenen Öffnungen in der Pufferbohle ausgeführt.



Am Stehkessel wurde mit dem Einkleiden und dem Anbau der Verkleidungsblechhalter begonnen. Die Lagerböcke des Kessels für die Auflagerung im Rahmen sind angeschweißt.